

PRODUKTIONFORMATION
PRODUCT INFORMATION SHEET

TON-KOEHLE-MISCHUNG

Es handelt sich um eine Mischung aus kohlehaltiger kaolinitischer Ton-Braunkohle

Zusammensetzung (trocken)

Bestimmung von TOC Feststoff gemäß DIN EN 1484 H3	6 - 12	MA.-%
Glühverlust (inkl. TOC)	20 - 25	MA.-%
Ascheanteil (Tonkomponente)	70 - 80	MA.-%
Schwefel	1 - 3	MA.-%

Feuchte gemäß DIN ISO 787 30 - 40 MA.-%

Heizwert

HU (roh)	700 - 2.000 kJ/kg
HU (waf)	8.000 - 15.000 kJ/kg

Zusammensetzung der Asche

SiO ₂	52 - 57	MA.-%
Al ₂ O ₃	37 - 40	MA.-%
Fe ₂ O ₃	4 - 5,5	MA.-%
TiO ₂	≈ 1,2	MA.-%
MgO	≈ 0,60	MA.-%
CaO	≈ 0,40	MA.-%
Na ₂ O+K ₂ O	1,2 - 1,8	MA.-%
Mineralbestand	ca. 70 MA.-% Kaolinit	

Anwendungsgebiete Porosierungsstoff zur Herstellung von Baukeramik mit geringem Raumgewicht und hoher Wärmedämmung

Die aufgeführten Werte unterliegen den bei natürlichen Rohstoffen üblichen Schwankungen und stellen keine Zusicherung dar. The indicated data on the natural raw materials are subject to the standard fluctuations and may not be viewed as an assurance.

Zur ordnungsgemäßen Geschäftsabwicklung speichern wir Ihre Daten, worauf wir gemäß §26 (BDSG) hinweisen. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Teublitzer Ton GmbH · Industriestraße 27 · D-93142 Maxhütte-Haidhof

Tel. 09471 3026-0
Fax 09471 3026-25
sekretariat@teublitzer-ton-gmbh.de

Sparkasse Schwandorf
IBAN: DE35 7505 1040 0760 0536 03
BIC: BYLADEM1SAD

Sitz der Gesellschaft: Maxhütte-Haidhof
Registergericht Amberg HRB 1745
Geschäftsführer: Stephan Ebensberger

Steuer-Nr.: 211/140/10232
UID-Nr.: DE 811593876